

KHF

Jemná vápenná kontaktní omítka

Vápenné omítky SCHWENK



Jemná vápenná kontaktní omítka KHF je průmyslově připravená omítková směs splňující požadavky normy ČSN EN 998-1, skupina CS III (DIN EN 998-1, dřívě skupina P II dle DIN 18550).

KHF obsahuje mikrovlákna, omezující vznik smršťovacích trhlin, vyznačuje se vysokou přídržností k podkladu a vzhledem k obsahu lehčeného kameniva rovněž vysokou vydatností.

KHF je spolehlivou alternativou k sádrovým omítkám, lze ji nanášet na veškeré podklady vč. lehčených betonů, bez ohledu na obsah vlhkosti v podkladu a jeho alkalitu, je určena k aplikaci v interiéru i exteriéru.

Hlazená nebo kletovaná je vhodným podkladem pro interiérové i fasádní nátěry, je rovněž ideálním podkladem pro následné tapetování.

Základní charakteristika

- vyznačuje se výbornou zpracovatelností
- vysoká vydatnost
- vzhledem k vysoké přilnavosti a přídržnosti k podkladu není nutné užívat kontaktní můstky
- zpracovatelná ručně i běžnými omítačkami
- čistě minerální, nehořlavá – třída A
- je vhodným podkladem pro následné nanášení **SCHWENK Vápenného kletu**

Oblasti použití / podklady

Omítka **KHF** je vhodná pro užití jako podkladní, nebo svrchní omítka v interiéru i exteriéru. Speciální vlastnosti omítky **KHF** umožňují její bezpečné nanášení i na betonové podklady se zbytkovou vlhkostí nad 3 % hm., přitom není nutné na podklad aplikovat kontaktní můstky na organické bázi. Při aplikaci **KHF** na podklady z betonu, nebo lehčeného betonu není nutné doplňkové zpevňování omítky, např. vložením síťoviny.

Omítka **KHF** je vhodná rovněž pro užití v bytových prostorách s vysokou relativní vlhkostí vzduchu, je též vhodná jako podkladní vrstva pro obklady.

Technické údaje

kategorie dle ČSN EN 998-1	CS III
pojivo	vápno, slínky
plnivo	tříděný jemný křemičitý písek
max. velikost zrna plniva	cca 0,5 mm
spotřeba záměsové vody	cca 6,9 l / bal. á 25 kg
sypaná objemová hmotnost	cca 1 300 kg / m ³
objemová hmotnost vyzrálé malty	cca 1 250 kg / m ³
pevnost v tlaku vyzrálé malty max.	cca 5,0 MPa
pevnost v tahu za ohybu vyzrálé malty max.	cca 3,0 MPa
přídržnost k betonu	cca 0,45 MPa
modul pružnosti E	cca 4.500 MPa
kapilární vzlínávanost (dle EN 998-1)	W 2
faktor difúzního odporu μ (dle EN 1745)	5 / 20
tepelná vodivost λ_{10} (dle EN 1745)	0,39 W.m ⁻¹ .K ⁻¹ (pro P = 50 %)
	0,44 W.m ⁻¹ .K ⁻¹ (pro P = 90 %)

Uvedené údaje odpovídají laboratorním podmínkám, daným příslušnými normami, platnými pro provádění zkoušek. Nižší hodnoty výše uvedených parametrů, dosažené při aplikaci materiálu v běžné praxi, jsou možné.

Forma dodávky

pytel á 25 kg, paleta 42 pytlů, tj. 1.050 kg

Spotřeba

tl. vrstvy 5 mm	cca 5,9 kg / m ²	cca 4,2 m ² / bal. á 25 kg
10 mm	cca 11,8 kg / m ²	cca 2,1 m ² / bal. á 25 kg

Příprava podkladu

Podklad musí být čistý, zbavený prachu a nesoudržných částí. Odbedňovací prostředky musí být z podkladu dokonale odstraněny, rovněž musí být odstraněny zbytky cementového mléka, sklovité povlaky a pod. Podklad nesmí být pokrytý vodním filmem nebo kapkami vody. Před nanášením **KHF** musí být vyplněny veškeré drážky a spáry (lze vyplnit **KHF**, technologická přestávka 3 až 24. hod dle tloušťky vrstvy).

KHF nelze nanášet na podklady s obsahem sádry (instalační malty, sádrokarton a pod.).

Pokyny pro zpracování

Omítka **KHF** je zpracovatelná ručně i strojně všemi běžně užívanými omítačkami. Při ruční přípravě nasypeme obsah pytle do čisté vody, důkladně promícháme stav. míchadlem až do odstranění příp. hrudek. Zpracovatelnost omítky **KHF** je cca 30 min. Tuhnoucí omítku nelze dále zpracovávat. Je zakázáno do omítky **KHF** přidávat jakákoliv pojiva, plniva, nebo přísady.

Omítku **KHF** nanášíme na podklad obvykle v tl. 5 – 10 mm v jednom technologickém záběru. V omezeném rozsahu, na malých plochách, lze nanášet omítku **KHF** v tloušťce vrstvy do 15 mm.

Po nanesení omítku ve vhodném okamžiku jejího tuhnutí povrchově upravíme. Pro získání velmi hladkého povrchu lze ve vhodný okamžik tuhnutí omítky **KHF** (nejpozději do 1 dne od nanesení první vrstvy) nanést – „vetřít“ další vrstvu v tl. „na zrno“ a omítku zafilcovat. Alternativně lze pro získání kletovaného povrchu nanést **SCHWENK Vápenný klet**, nebo **Schwenk Vápenný klet – it** v jedné až dvou vrstvách a následně povrch upravit ocelovým hladítkem.

Omítka **KHF** se nesmí nanášet při teplotě podkladu a ovzduší pod + 5 °C, nad + 25 °C, při hrozcích nočních mrazících. Nanesenou omítku je třeba chránit před rychlým odparem vody (působením slunce, větru, průvanu) a před přímým deštěm. Fasády je třeba stínit plachtami, stínění sítěmi je nedostatečné. Topení v interiérech s čerstvě nanesenou omítkou je třeba uvádět do provozu postupně s pomalým zvyšováním teploty, vysušování omítky přímotopy je nepřipustné. Při nebezpečí rychlého odparu záměsové vody doporučujeme omítku **KHF** nejméně 3 dny od jejího nanesení vlhčit mlžením.

V případě, že je **SCHWENK TKP jemná** užitá jako štuková vrstva na sanačních systémech, nesmí žádné povrchové úpravy omezit difúzní vlastnosti trasvápenných omítek, tj. musí splňovat požadavek na ekvivalentní difúzní tloušťku $r_d < 0,2$ m a současně požadavek na koeficient nasákavosti $w < 0,2 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$

Skladování

max. 24 měsíců v neporušených originálních obalech, na paletách, v suchých a dobře větraných prostorách

Související materiály

SCHWENK TKP hrubá, TKP jemná	trasvápenné omítky
SCHWENK SP WTA	sanační omítka
SCHWENK Vápenný klet	jemný vápenný klet, max. zrno 0,3 mm
Prodexor K, Prodexor K+S	vápenný nátěr, vápenná mikromalta/nátěr
SCHWENK minerální, silikátové a silikonové omítky	
SCHWENK silikátové, silikonové nátěry	

Bezpečnost práce

X_i – dráždivý

R-věty:	R 38	Dráždí kůži
	R 41	Nebezpečí vážného poškození očí
S-věty:	S 2	Uchovávejte mimo dosah dětí
	S 22	Nevdechujte prach
	S 24/25	Zamezte styku s kůží a očima
	S 26	Při zasažení oka okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
	S 37/39	Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít
	S 46	Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení

Bezchromátový výrobek ve smyslu předpisu TGRS 613, Gis kód ZP 1, po dobu 6 měsíců při správném skladování.

Pokyny pro likvidaci

Materiál:

Zbytky v suchém stavu zpracovávat obvyklým způsobem. Zbýlý nevyužitelný materiál smíchat s vodou, nechat vytvrdit a likvidovat společně s ostatními odpady ze stavby jako směsný stavební odpad. Vytvrzený materiál – kód druhu odpadu 10 13 14 Beton a betonové kaly, 17 01 01 Beton, kategorie odpadu 0.

Obaly:

Odstranit zbytky, ulpělé na obalu při zpracování materiálu. Likvidovat společně s ostatními odpady ze stavby jako směsný stavební odpad. Kód druhu odpadu 15 01 06 Odpady obalů: směs odpadových materiálů, kategorie odpadu 0.

Pokyny pro přepravu, ekologické informace

Výrobek není nebezpečným zbožím ve smyslu mezinárodních a národních předpisů o dopravě, při přepravě nejsou potřebná žádná poznávací znamení.

Při zpracování postupy uvedenými v tomto Technickém listu není přípravek ekologicky nebezpečný.

Poradenský servis

Údaje, uvedené v tomto Technickém listu, poskytují všeobecné pokyny. V případě konkrétních technických dotazů se obraťte na pracovníky naší společnosti – mobil 603 556 560, e-mail: rejnus@prismaconsult.cz

Veškeré údaje a postupy, uvedené v tomto Technickém listu odpovídají aktuálnímu stavu poznatků, výzkumu a praktickým zkušenostem z již provedených aplikací. Záruky na obecnou platnost jednotlivých údajů, dat a postupů jsou, vzhledem k různorodým podmínkám při konkrétní aplikaci vyloučeny. Garance je poskytována na laboratorně zjištělné technicko-fyzikální vlastnosti výrobku. Při přípravě a zpracování výrobku je nutno dodržovat platné zákony normy, směrnice a předpisy, vč. platných zákonů a předpisů z oblasti BaOZP a nakládání s odpady. Tento technický list ruší veškeré Technické listy předcházející v celém jejich rozsahu.